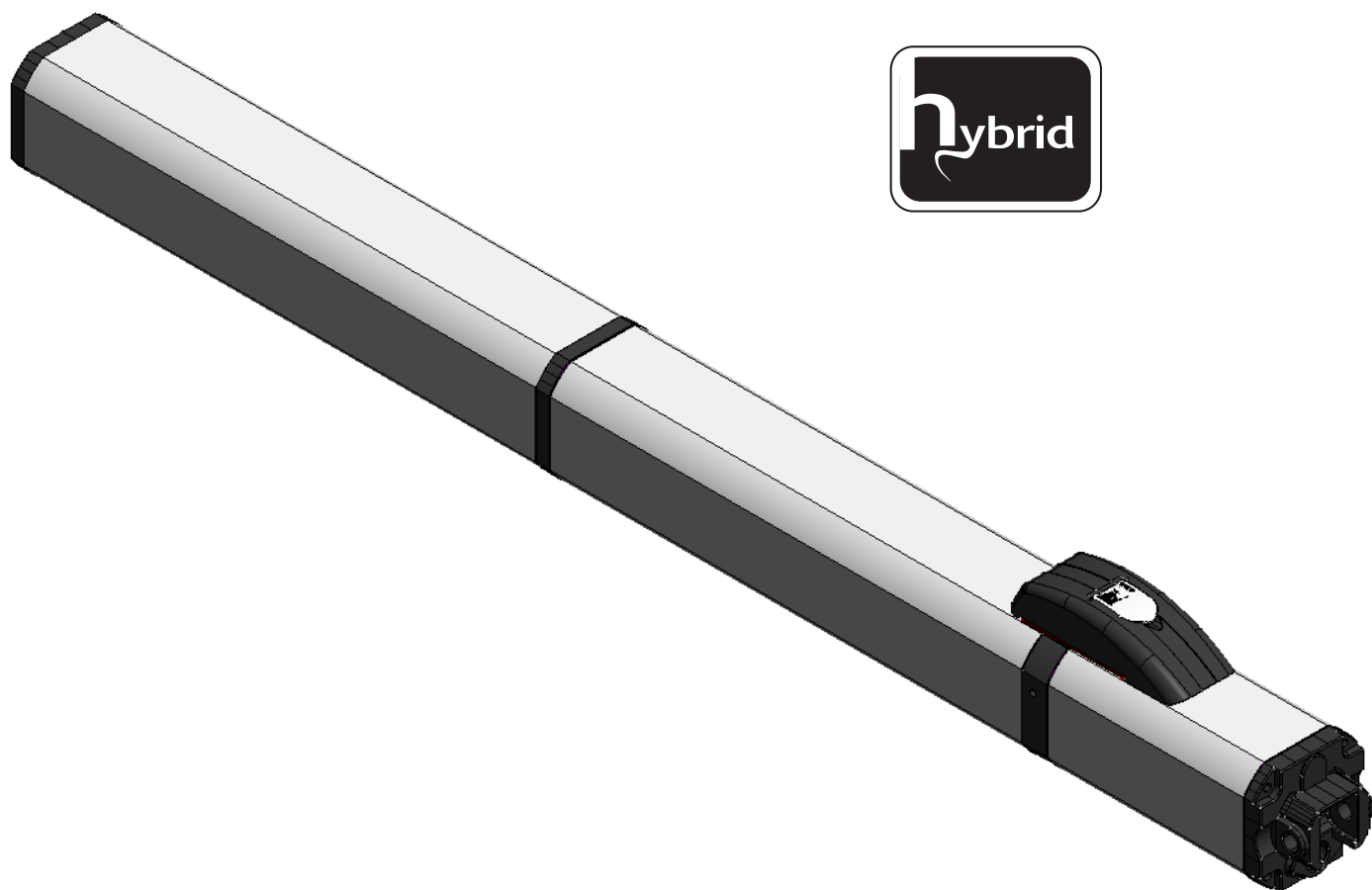


S450H



FAAC

EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING VOOR MACHINES

(RICHTLIJN 2006/42/EG)

Fabrikant: FAAC S.p.A.
Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIË
verklaart dat: de aandrijving mod. S450H

is vervaardigd voor opname in een machine of voor assemblage met andere machines, teneinde een machine te vormen conform de Richtlijn 2006/42/EG

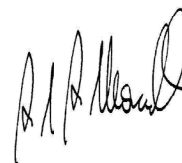
in overeenstemming is met de belangrijkste veiligheidseisen van de volgende EEG-richtlijnen:

2006/95/EG Laagspanningsrichtlijn
 2004/108/EG Richtlijn Elektromagnetische compatibiliteit

en verklaart bovendien dat het niet is toegestaan de machine in bedrijf te stellen voordat de machine waarin zij wordt opgenomen of waarvan zij deel zal uitmaken, geïdentificeerd is en er verklaard is dat deze voldoet aan de voorwaarden van de Richtlijn 2006/42/EG en daaropvolgende amendementen.

Bologna, 01.02.2014

De President-directeur
 A. Marcellan



WAARSCHUWINGEN VOOR DE INSTALLATEUR ALGEMENE VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN

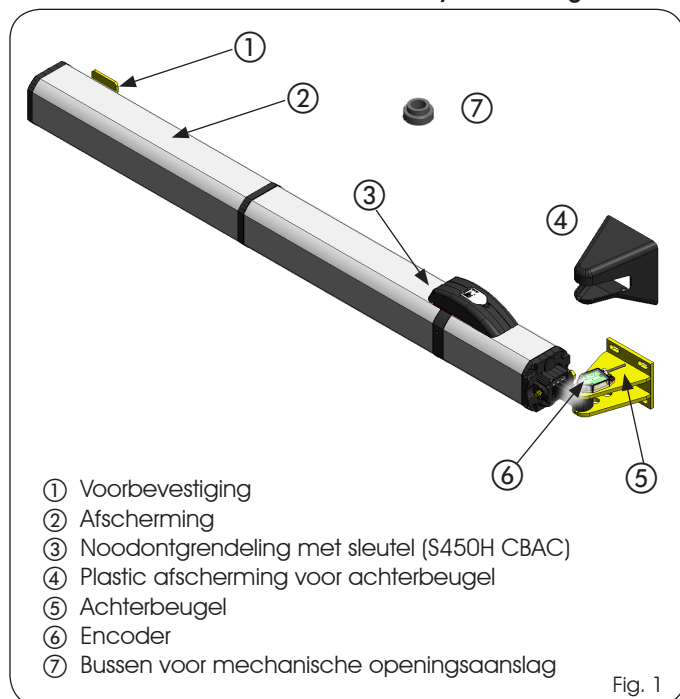
- 1) **LET OP! Het is belangrijk voor de veiligheid dat deze hele instructie zorgvuldig wordt opgevolgd. Een onjuiste installatie of foutief gebruik van het product kan ernstig persoonlijk letsel veroorzaken.**
- 2) **Lees de volgende instructies aandachtig door alvorens te beginnen met de installatie van het product en volg ze op.**
- 3) De verpakkingsmaterialen (plastic, polystyreen, enz.) mogen niet binnen het bereik van kinderen worden bewaard, aangezien zij een mogelijke bron van gevaar vormen.
- 4) Bewaar de instructies voor raadpleging in de toekomst.
- 5) Dit product is uitsluitend ontworpen en vervaardigd voor het gebruik dat in deze documentatie wordt beschreven. Elk ander gebruik, dat niet uitdrukkelijk is vermeld, zou het product kunnen beschadigen en/of een bron van gevaar kunnen vormen.
- 6) FAAC aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voorschade die is ontstaan uit oneigenlijk gebruik of uit elk ander gebruik dan hetgeen waarvoor het automatische systeem is bedoeld.
- 7) Installeer het apparaat niet in een explosiegevaarlijke omgeving: de aanwezigheid van ontvlambare gassen of dampen vormt een ernstig gevaar voor de veiligheid.
- 8) De mechanische constructie-elementen moeten in overeenstemming zijn met de bepalingen van de normen EN 12604 en EN 12605.
 In niet-EEG landen moeten, om een goed veiligheidsniveau te bereiken, behalve de nationale voorschriften ook de bovenstaande normen in acht worden genomen.
- 9) FAAC is niet aansprakelijk voor het niet in acht nemen van de gewoonteregels voor de technische constructie van het sluitwerk dat gemotoriseerd moet worden, noch voor vervormingen die zouden kunnen ontstaan bij het gebruik.
- 10) De installatie moet worden uitgevoerd in overeenstemming met de normen EN 12453 en EN 12445.
 In niet-EEG landen moeten, om een goed veiligheidsniveau te bereiken, behalve de nationale voorschriften ook de bovenstaande normen in acht worden genomen.
- 11) Alvorens werkzaamheden aan het systeem uit te voeren, moet de voeding worden afgesloten.
- 12) Zorg op het voedingsnet van het automatische systeem voor een meerpolige schakelaar met een opening tussen de contacten van 3 mm of meer. Het is raadzaam een thermomagnetische schakelaar van 6 A te gebruiken met meerpolige onderbreking.
- 13) Controleer of er bovenstrooms van het systeem een differentiaalschakelaar is geplaatst met een drempelspanning van 0,03 A.
- 14) Controleer of de aarding vakkundig is uitgevoerd en sluit de metalen delen van de sluiting erop aan.
- 15) Het automatische systeem beschikt over een intrinsieke beveiliging tegen inklemming, bestaande uit een koppelcontrole. De inschakelmiet hiervan dient echter te worden gecontroleerd volgens de bepalingen van de normen die worden vermeld onder punt 10.
- 16) De veiligheidsvoorzieningen (norm EN 12978) zorgen voor de bescherming van eventuele gevaarlijke gebieden tegen **Mechanische gevaren door beweging**, zoals bijvoorbeeld inklemming, meesleuring of amputatie.
- 17) Het is raadzaam om voor elk systeem ten minste één lichtsignaal te gebruiken (bijv. FAACLIGHT) alsmede een waarschuwingsbord dat goed op de constructie van het sluitwerk moet zijn bevestigd, en de voorzieningen die worden genoemd bij punt "16".
- 18) FAAC aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor wat betreft de veiligheid en de goede werking van het automatische systeem, indien er in het systeem gebruik is gemaakt van componenten die niet door FAAC zijn geproduceerd.
- 19) Gebruik voor het onderhoud uitsluitend originele FAAC-onderdelen.
- 20) Breng geen wijzigingen aan op componenten die deel uitmaken van het automatische systeem.
- 21) De installateur dient alle informatie te verstrekken over de handmatige bediening van het systeem in noodgevallen en moet de gebruiker van het systeem het waarschuwingsboekje overhandigen dat wordt meegeleverd.
- 22) Kinderen, voorwerpen of personen mogen zich niet ophouden in de buurt van het product terwijl dit in werking is.
- 23) Houd radiobesturingen of andere impulsgevers buiten het bereik van kinderen, om te voorkomen dat het automatische systeem onbedoeld wordt ingeschakeld.
- 24) Men mag alleen passeren wanneer het automatische systeem helemaal stilstaat.
- 25) De gebruiker mag geen pogingen tot reparatie doen of directe handelingen uitvoeren, maar dient zich hiervoor uitsluitend te wenden tot gekwalificeerd personeel.
- 26) Onderhoud: de werking van het systeem dient minstens tweemaal per jaar te worden gecontroleerd. Hierbij dient bijzondere aandacht te worden besteed aan de veiligheidsvoorzieningen (inclusief, waar voorzien, de duwkracht van de aandrijving) en de ontgrendelmechanismen.
- 27) Open de stroomtoevoer naar het automatische systeem alleen wanneer dit uitdrukkelijk wordt aangegeven
- 28) **Alles wat niet uitdrukkelijk in deze instructies is vermeld, is niet toegestaan**

S450H

1 BESCHRIJVING EN TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Het automatische systeem FAAC S450H voor vleugelpoorten bestaat uit een monoblok dat is samengesteld uit een elektrische pomp en een hydraulische zuiger die de beweging overbrengt naar de vleugel.

Het model, dat is uitgerust met een hydraulische vergrendeling, kan vleugels tot 2 meter automatiseren en maakt de installatie van elektrosloten overbodig, aangezien de mechanische vergrendeling van de vleugel wordt gegarandeerd wanneer de motor niet in bedrijf is. Bij het model zonder hydraulische vergrendeling zijn altijd één of meer elektrosloten nodig om de mechanische vergrendeling van de vleugel te garanderen. **De automatische systemen S450H zijn ontworpen en gebouwd voor de automatisering van vleugelpoorten. Elk ander gebruik dient te worden vermeden. Zonder encoder werkt het automatisch systeem niet goed.**

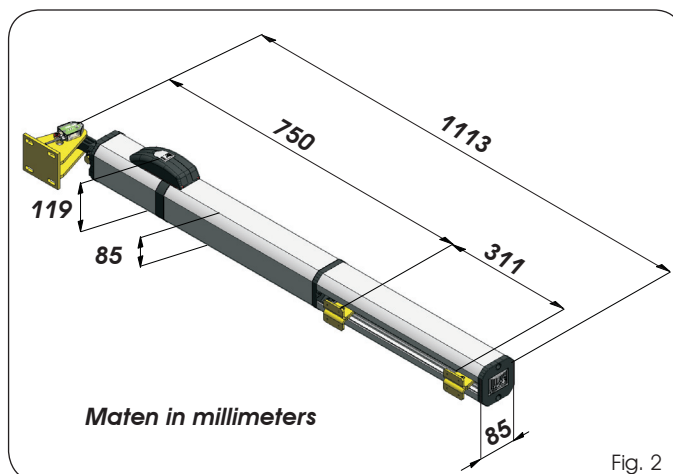


TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN	AANDRIJVING	
	CBAC	SB
Voeding (V dc)	24 - 36	
Opgenomen vermogen (W)	60 (nominaal) - 288 (maximum)	
Beschermingsgraad	IP 55	
Type olie	FAAC HP OIL	
Bedrijfstemperatuur	-20° C +55°C	
R.O.T. (24V)	Continu bij 55°C	
Hydraulische vergrendeling	Aanwezig	Niet aanwezig
Max. trek-/duwkracht (N)	5000 (E124) - 3600 (E024S)	
Max. openingshoek	Zie tabel 1	
Max. lengte vleugel (m)	2	3
Lineaire snelheid van de stang (Cm/s)	2,5 (E124) - 2,0 (E024S)	
Nuttige slag van de stang (mm)	311	
Gewicht aandrijving (kg)	7.1	6.9

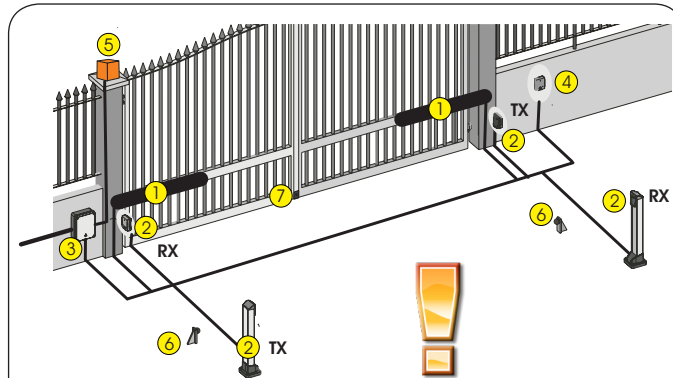
* OVERWEGENDE 40 bar (E124) 30 bar (E024) STATISCHE DRUK
 OP Pistone

** Een reeks PUMP 1.5 LPM (E124) 1.2 LPM (E024S)

1.1 AFMETINGEN



2 AANSLUITMOGELIJKHEDEN



①	AFSTAND (m)		
	20 m	35 m	50 m
Ø MOTORKABEL	2x2.5 mm ²	2x4 mm ²	2x6 mm ²
Ø KABEL ENCODER 2 easy bus	2x0.5 mm ²	2x0.5 mm ²	2x0.5 mm ²

- ② RX Fotocellen (ontvanger)
 (TRADITIONELE: 4 x 0,5 mm²; 2easy bus: 2x0.5mm²)
- ② TX Fotocellen (verzender) (2 x 0,5 mm²)
- ③ Elektronische regeleenheid (Voeding 3 x 1,5 mm²)
- ④ Sleutelschakelaar (BIJV. T11) (3 x 0,5 mm²)
- ⑤ Waarschuwingslamp 24 V dc (2 x 1 mm²)
- ⑥ Mechanische openingsaanslagen *
- ⑦ Elektroslot en mechanische sluitingsaanslag (2 x 1,5 mm)


Fig. 3

3 INSTALLATIE VAN HET AUTOMATISCHE SYSTEEM

Uit het oogpunt van de veiligheid en om een goede werking van het automatische systeem te garanderen, moet worden gecontroleerd of aan de volgende vereisten wordt voldaan:

- De constructie van de poort moet geschikt zijn om te worden geautomatiseerd. Controleer met name of de constructie sterk en stevig genoeg is en of de afmetingen en massa overeenkomen met de eisen in de technische eigenschappen.
- Controleer of de vleugels regelmatig en gelijkmatig bewegen en over het gehele loopvlak geen wrijving ondervinden.
- Controleer of de scharnieren zich in goede staat bevinden.
- Controleer of de mechanische eindaanslagstops aanwezig zijn.
- Verwijder eventuele sloten en grendels.

Het is raadzaam om eventuele laswerkzaamheden uit te voeren voordat het automatische systeem wordt geïnstalleerd.

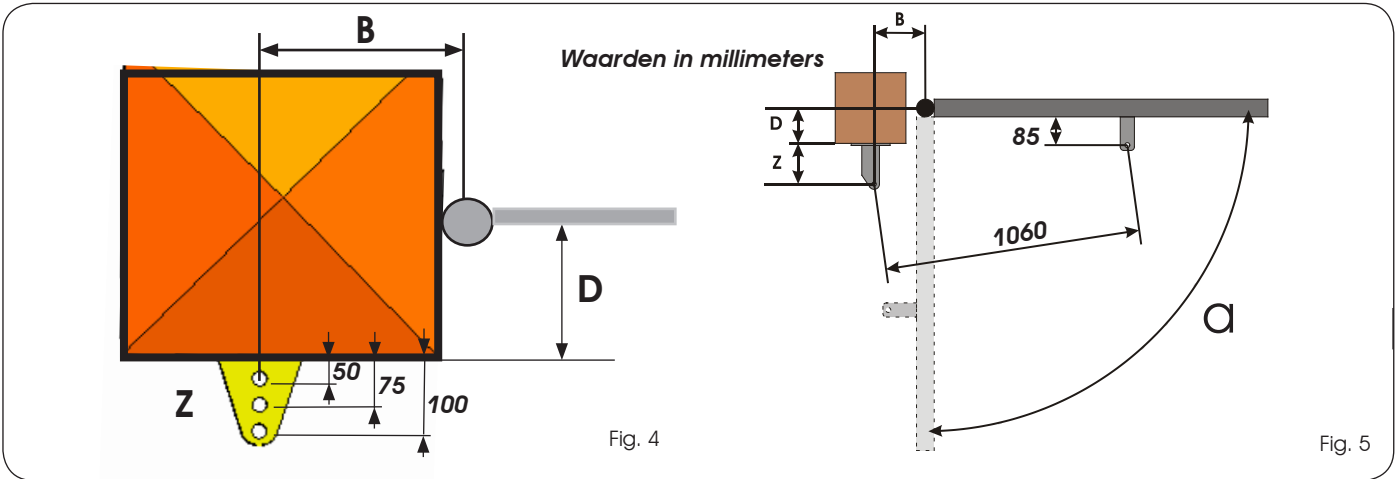
 Indien vanwege de constructie van de poort een solide montage van de voorbevestiging niet mogelijk is, dan moet op de constructie van de vleugel een stevige bevestigingssteun worden aangebracht. - Het is raadzaam om alle bevestigingspennen te smeren - De opening- en sluitingsaanlagen moeten altijd aanwezig zijn - Zorg er met name voor dat de stang van de aandrijving niet beschadigd raakt

3.2 INSTALLATIEWAARDEN

3.2.1 TOEPASSING MET BEVESTIGING BEUGEL AAN ZUIJL

LET OP: De achterbeugel mag absoluut niet worden doorgezaagd

Bepaal de montagepositie van de aandrijving aan de hand van figuren 4 en 5 en tabel 1.

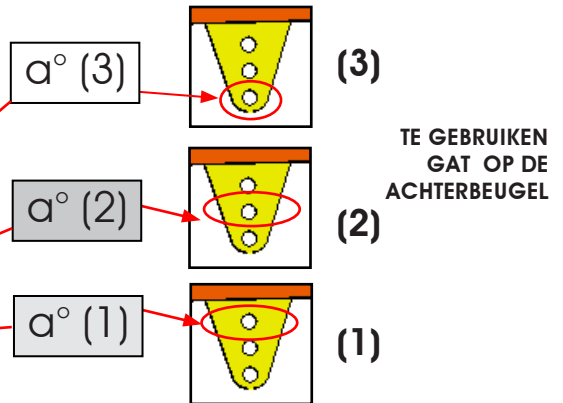


Waarden in millimeters

INSTALLATIEWAARDE "B"
(ZIE FIGUUR 4-5)

INSTALLATIEWAARDE "D"
(ZIE FIGUUR 5)

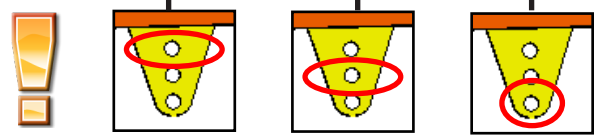
TAB. 1	B	
	XXX	XXX
XXX	120° (3)	120° (3)
XXX	110° (2)	110° (2)
XXX	115° (1)	110° (1)



TE GEBRUIKEN
GAT OP DE
ACHTERBEUGEL

- DOOR DE WAARDEN "D" en "B" MET ELKAAR TE COMBINEREN WORDT DE MAXIMALE OPENINGSGRAAD VERKREGEN.
- LET OP: OM EEN GOEDE WERKING VAN HET AUTOMATISCHE SYSTEEM TE GARANDEREN, MOETEN DE MECHANISCHE EINDAANSLAGSTOPS WORDEN GEBRUIKT OM TE VOORKOMEN DAT DE MAXIMALE OPENINGSGRAAD UIT TABEL 1 WORDT Overschreden.

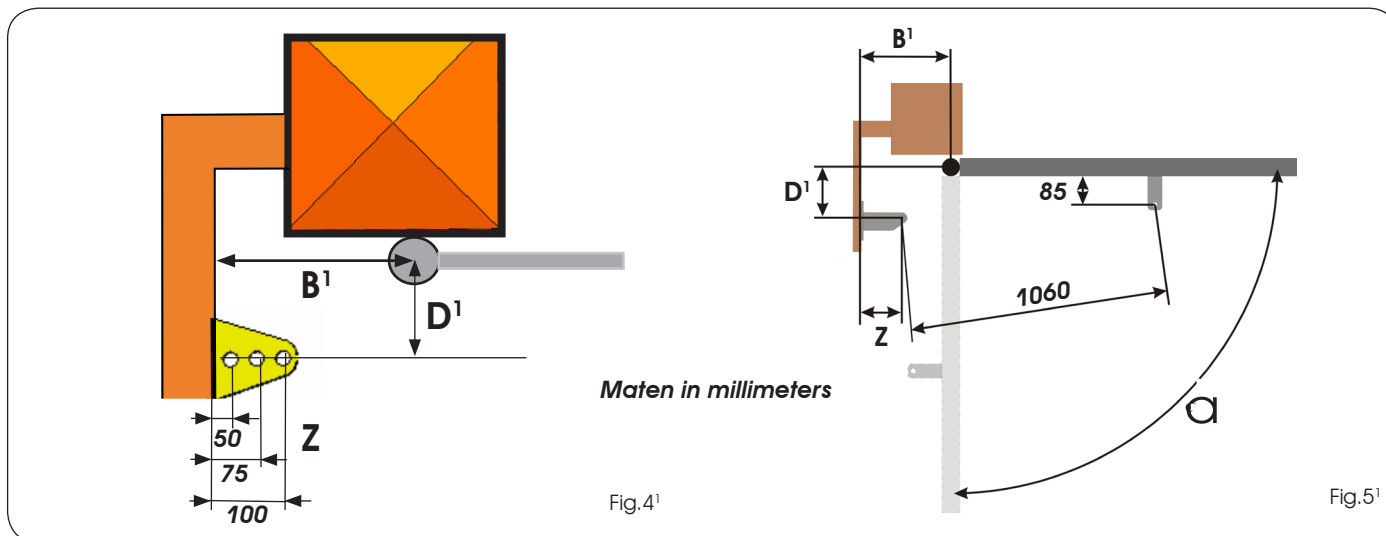
TAB. 1	B										
	75-84	85-94	95-104	105-114	115-124	125-134	135-144	145-154	155-164	165-175	
D	20-24				110° (3)	110° (3)	115° (3)	108° (3)	100° (3)	100° (3)	
	25-34				108° (3)	110° (3)	110° (3)	103° (3)	100° (3)	94° (3)	
	35-44			100° (3)	107° (3)	108° (3)	104° (3)	111° (2)	104° (2)	100° (2)	
	45-54			100° (3)	105° (3)	106° (3)	100° (3)	106° (2)	100° (2)	96° (2)	
	55-64			97° (3)	100° (3)	105° (3)	99° (3)	107° (2)	100° (2)	96° (2)	92° (2)
	65-74		93° (3)	97° (3)	100° (3)	100° (3)	110° (2)	101° (2)	96° (2)	102° (1)	98° (1)
	75-84		90° (3)	95° (3)	100° (3)	105° (2)	102° (2)	111° (1)	105° (1)	98° (1)	94° (1)
	85-94	90° (3)	90° (3)	95° (3)	100° (2)	104° (2)	96° (2)	104° (1)	100° (1)	94° (1)	90° (1)
	95-104	90° (3)	90° (3)	95° (3)	100° (2)	96° (2)	106° (1)	98° (1)	96° (1)	90° (1)	
	105-114	90° (3)	90° (3)	95° (2)	97° (2)	103° (1)	99° (1)	94° (1)	92° (1)		
	115-124	90° (3)	90° (2)	95° (2)	98° (1)	100° (1)	94° (1)				
	125-134	90° (2)	90° (2)	95° (1)	98° (1)	94° (1)					
	135-144	90° (2)	90° (2)	95° (1)	94° (1)						
	145-154	90° (1)	90° (1)	94° (1)							
155-164	90° (1)	90° (1)									
165-170	90° (1)										



TE GEBRUIKEN GAT OP DE ACHTERBEUGEL

3.2.2 TOEPASSING MET BEVESTIGING BEUGEL AAN ZIJMUUR

LET OP: De achterbeugel mag absoluut niet worden doorgezaagd
 Bepaal de montagepositie van de aandrijving aan de hand van figuren 4¹ en 5¹ en tabel 2.

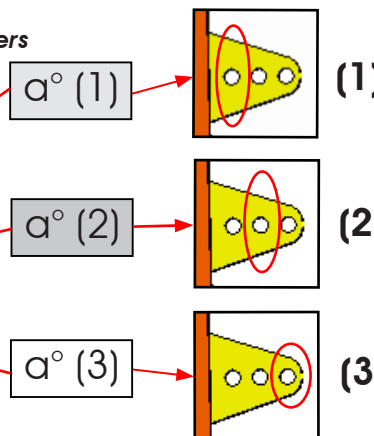


INSTALLATIEWAARDE " B¹ "
 (ZIE FIGUUR 4¹-5¹)

Waarden in millimeters

TAB. 2		B ¹	
		XXX	XXXX
D ¹	XXX	115° (1)	115° (1)
	XXX	110° (2)	110° (2)
	XXX	100° (3)	100° (3)

INSTALLATIEWAARDE " D¹ "
 (ZIE FIGUUR 4¹-5¹)



TE GEBRUIKEN
 GAT OP DE
 ACHTERBEUGEL

- DOOR DE WAARDEN " D¹ " en " B¹ " MET ELKAAR TE COMBINEREN WORDT DE MAXIMALE OPENINGSGRAAD VERKREGEN.
- LET OP: OM EEN GOEDE WERKING VAN HET AUTOMATISCHE SYSTEEM TE GARANDEREN, MOETEN DE MECHANISCHE EINDAANSLAGSTOPS WORDEN GEBRUIKT OM TE VOORKOMEN DAT DE MAXIMALE OPENINGSGRAAD UIT TABEL 2 WORDT Overschreden.

TAB. 2		B ¹														
		125-134	135-144	145-154	155-164	165-174	175-184	185-194	195-204	205-214	215-224	225-234	235-244	245-254	255-264	265-274
D ¹	120-124					110° (1)	110° (1)	115° (1)	108° (1)	100° (1)	100° (1)	108° (2)	100° (2)	100° (2)	100° (3)	100° (3)
	125-134					108° (1)	110° (1)	110° (1)	103° (1)	100° (1)	94° (1)	103° (2)	100° (2)	94° (2)	100° (3)	94° (3)
	135-144				100° (1)	107° (1)	108° (1)	104° (1)	100° (1)	96° (1)	92° (1)	100° (2)	96° (2)	92° (2)	96° (3)	92° (3)
	145-154				100° (1)	105° (1)	106° (1)	100° (1)	96° (1)	90° (1)	100° (2)	96° (2)	90° (2)	96° (3)	90° (3)	
	155-164			97° (1)	100° (1)	105° (1)	99° (1)	94° (1)	92° (1)	99° (2)	94° (2)	92° (2)	94° (3)	92° (3)		
	165-174		93° (1)	97° (1)	100° (1)	100° (1)	96° (1)	100° (2)	100° (2)	96° (2)	100° (3)	96° (3)				
	175-184		90° (1)	95° (1)	100° (1)	96° (1)	95° (2)	100° (2)	96° (2)	100° (3)	96° (3)					
	185-194	90° (1)	90° (1)	95° (1)	97° (1)	90° (2)	95° (2)	97° (2)	95° (3)	97° (3)						
	195-204	90° (1)	90° (1)	95° (1)	90° (2)	90° (2)	95° (2)	90° (3)	95° (3)							
	205-214	90° (1)	90° (1)	90° (2)	90° (2)	90° (2)	90° (3)	90° (3)								
215-224	90° (1)	89° (2)	90° (2)	90° (2)	90° (2)	90° (3)	90° (3)									

TE GEBRUIKEN GAT OP DE ACHTERBEUGEL

3.3 INSTALLATIE VAN DE AANDRIJVINGEN

1. Controleer of de achterbevestiging exact horizontaal is en bevestig hem aan de steunpilaar door middel van lassen of door middel van geschikte schroeven, pluggen of schroefdraadkoppelingen, waarbij de maten in Tab.1 in acht moeten worden genomen. (De achterbevestiging mag nooit worden doorgesneden en moet met de tekst "UP" naar boven worden aangebracht, zoals aangegeven in figuur 6 ref. ①)

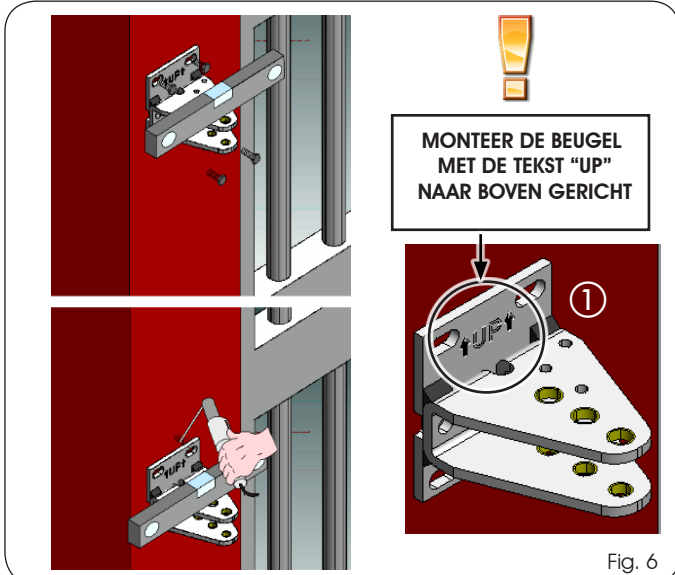


Fig. 6

2. Assembleer de vork (Fig. 7 ref. ①) zonder de moer aan te draaien. Bepaal welk montagegat op de achterbeugel moet worden gebruikt (zie tabel 1, witte of grijze kaders) en monteer daar de vork (Fig. 7 ref. ②). Zet de vork op zijn plaats door de bijgeleverde pen erin te steken (Fig. 7 ref. c) en draai vervolgens de moer aan (Fig. 7 ref. ④).

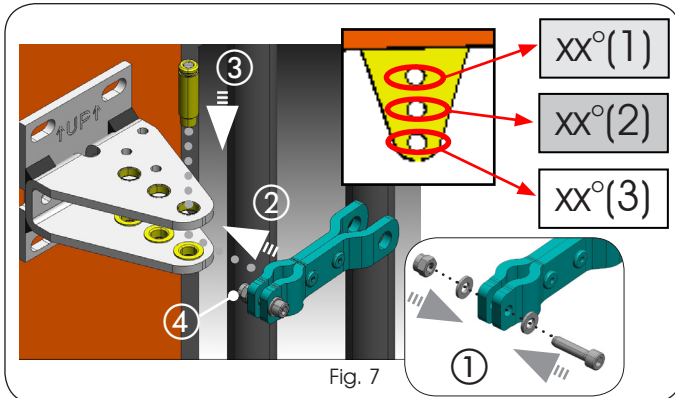


Fig. 7

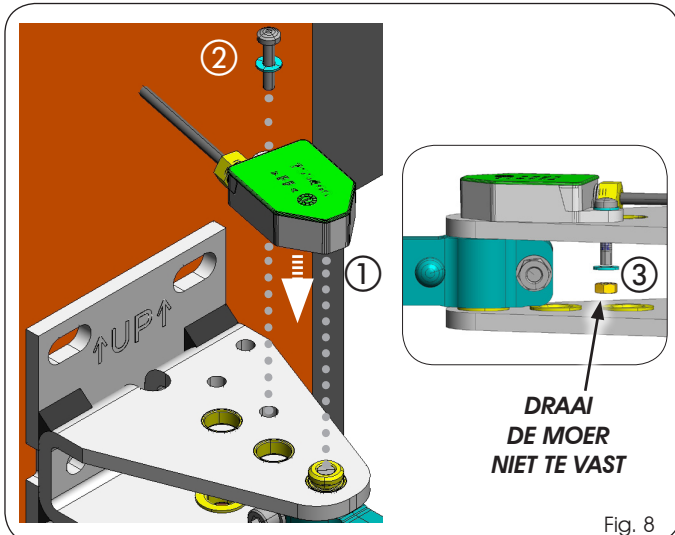


Fig. 8

3. Monteer de encoder op de achterbeugel en zorg ervoor dat die op de juiste wijze op de pen wordt geplaatst en bevestig hem met de meegeleverde schroef en moer. (Fig. 8 ref. ① ② ③).
4. Monteer de afscherming op de achterbeugel door een lichte druk uit te oefenen. (Fig. 9).
5. Monteer de aandrijving op de achterbeugel met behulp van de meegeleverde pen en moer. (Fig. 10 ref. ① - ②).

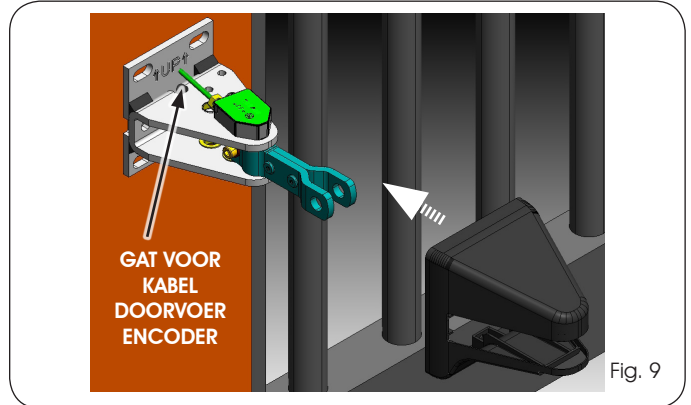


Fig. 9

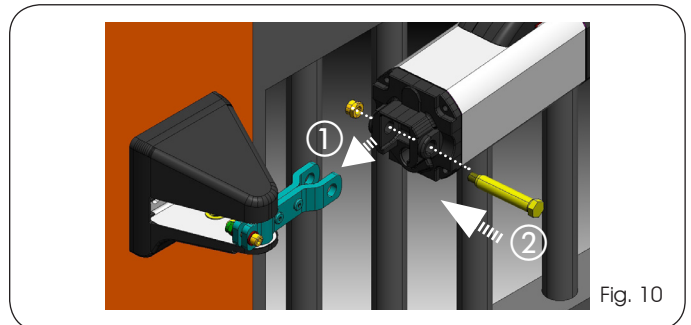


Fig. 10

6. Schroef de stang van de aandrijving tot halverwege de schroefdraad van de voorste spil en draai de moer vast (Fig. 11 ref. ①).
7. Ontgrendel de aandrijving zoals beschreven in hoofdstuk 4.
8. Indien er geen externe mechanische aanslag voor het sluiten aanwezig is, kan de aanslag in de aandrijving worden gebruikt. Trek daarvoor de stang helemaal naar buiten, tot aan de interne aanslag.
9. Indien er een externe mechanische aanslag voor het sluiten aanwezig is, moet de stang helemaal uitgetrokken en vervolgens 5 mm teruggedrukt worden.

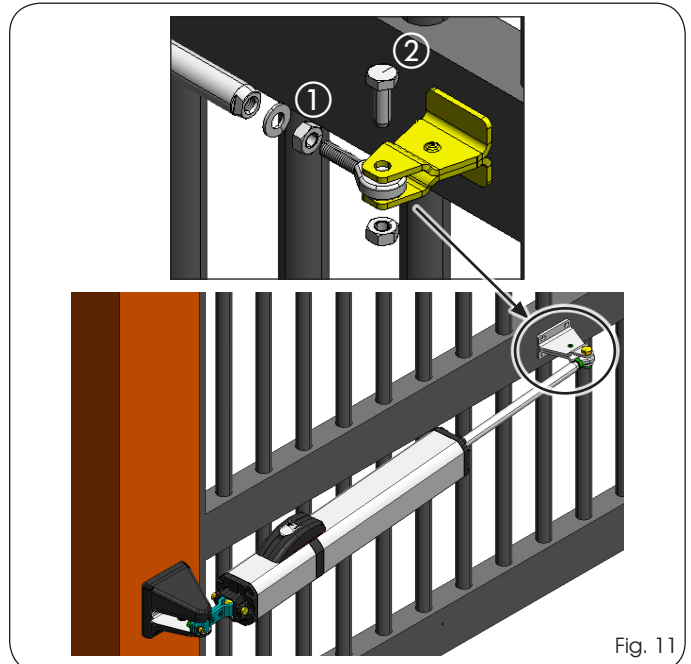
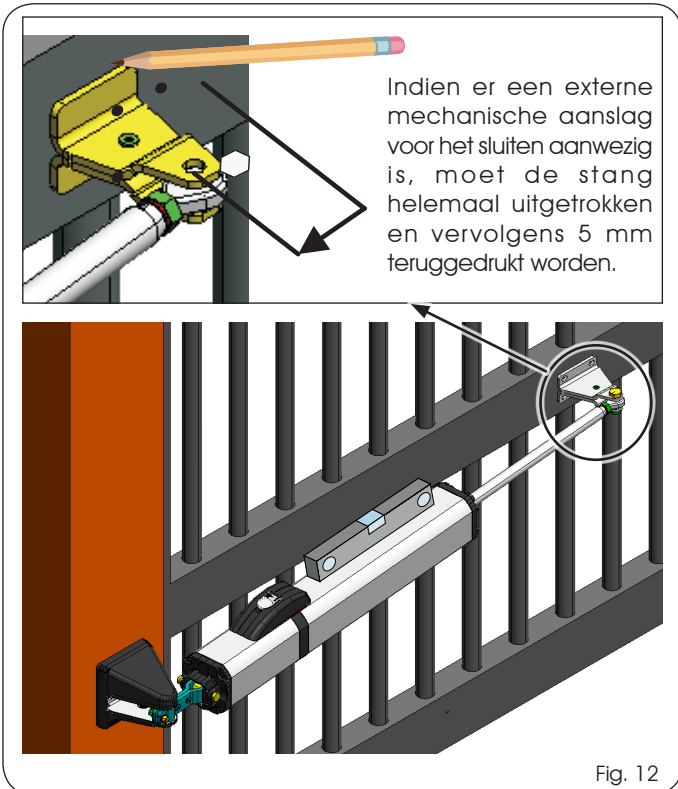
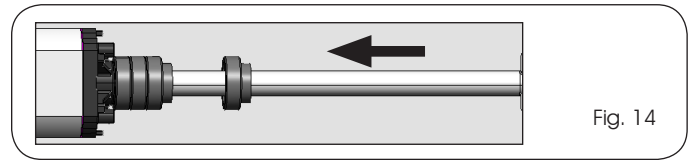
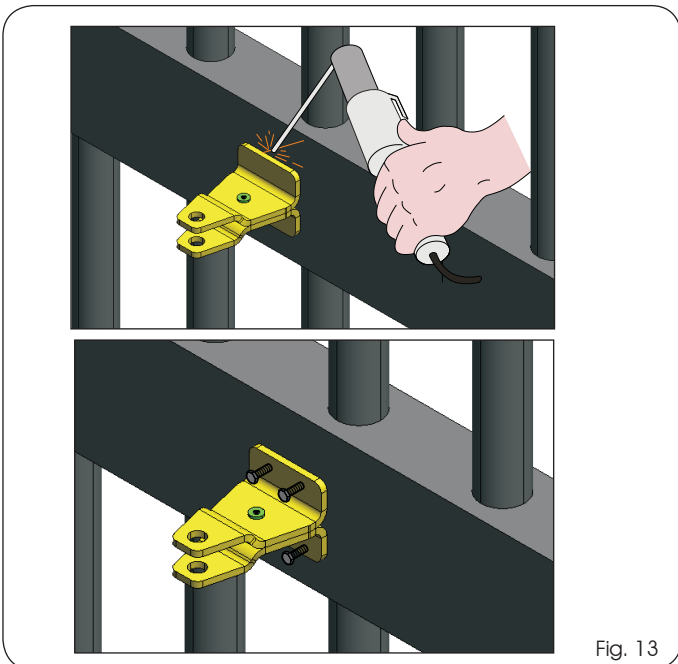


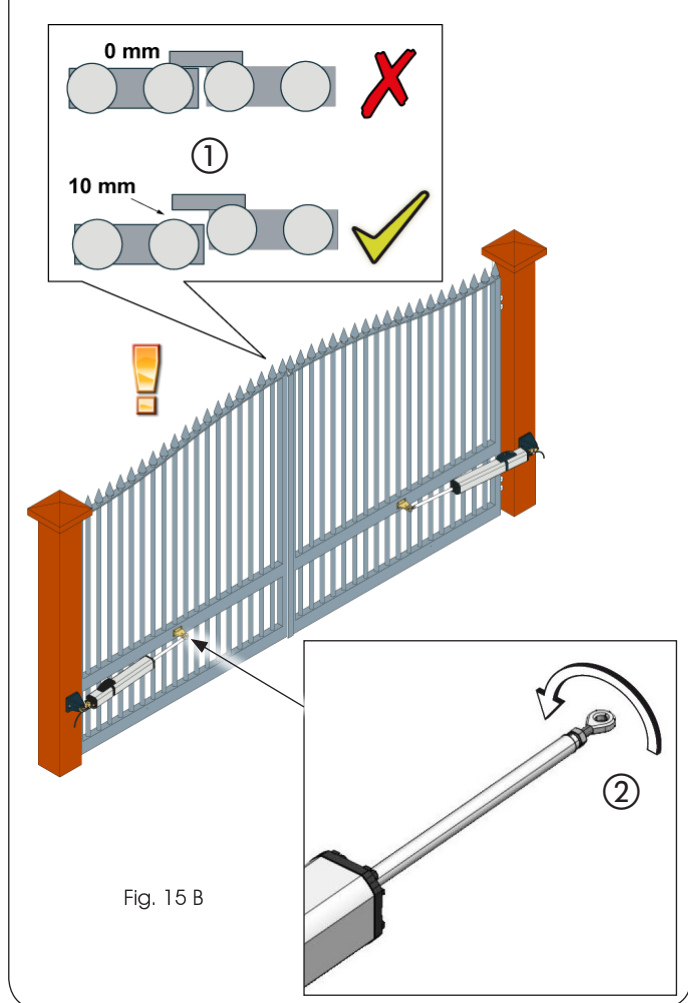
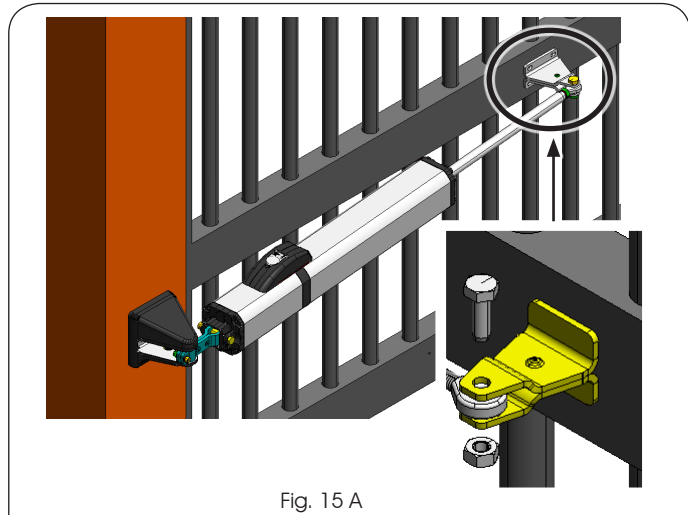
Fig. 11



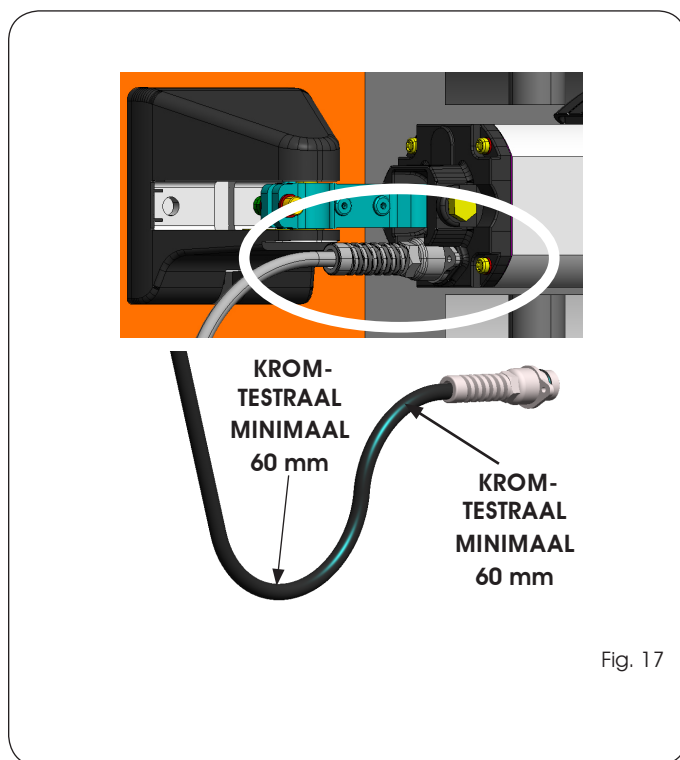
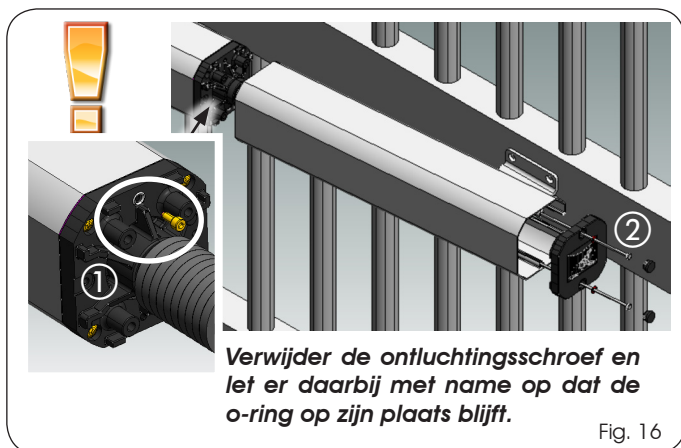
10. Sluit de vleugel van de poort en monteer de voorbevestiging op de stang zoals aangegeven in fig.11 ref. ②.
11. Bepaal de montagepositie van de voorbevestiging op de vleugel en teken de bevestigingspunten af (Fig. 12) (de aandrijving dient exact horizontaal te zijn)
12. Maak de aandrijving van de voorbevestiging los om te voorkomen dat door de bevestigingswerkzaamheden aan de poort de stang beschadigd raakt.
13. Las de voorbevestiging direct vast aan de vleugel of schroef hem vast door middel van schroefdraadkoppelingen.
14. Indien er geen mechanische openingsaanslag op de grond aanwezig is, kunnen de bussen worden gebruikt (Fig. 1 ref. ⑦). Verwijder het voorste verbindingstuk en schuif een geschikt aantal afstandsringen over elkaar op de stang, tot de gewenste openingshoek wordt bereikt (Fig. 14).
15. Bevestig de aandrijving aan de voorbevestiging (Fig. 15).



! *In geval de geïntegreerde sluitaanslagen worden gebruikt en u de versie heeft met dubbele hekvleugel met bovenstijl, moet u vermijden dat hekvleugel 1 in sluitpositie op hekvleugel 2 drukt (Fig. 15 b ref.a). Om dit resultaat te verkrijgen, kunt u het scharnier vaster in de stang anschroeven zodat er tussen de hekvleugels een spleet van circa 10mm blijft. (Fig15b . rif. ②).



16. Verwijder de ontluchtingsschroef (Fig. 16 ref. ①) en let er daarbij met name op dat de o-ring op zijn plaats blijft.
17. Monteer de metalen afscherming zoals aangegeven in figuur 16, zet de trek schroeven erin en draai ze vast (Fig. 16 ref. ②).
18. Monteer de kabel aan de aandrijving door hem met de twee bijgeleverde schroeven te bevestigen zoals in figuur 17.



4 HANDMATIGE BEDIENING

 De modellen S450H SB hebben geen ontgrendeling aangezien het, dankzij een speciale configuratie van de distributiefens, niet nodig is de aandrijving te ontgrendelen om de vleugel handmatig te bewegen.

Indien het nodig is de poort handmatig te bedienen vanwege een stroomonderbreking of als het automatische systeem slecht functioneert, dan moet het ontgrendelmechanisme worden gebruikt (alleen voor S450H CBAC).

1) Doe de beschermdop omhoog (Fig. 18, ref. ①) en steek de meegeleverde sleutel in het slot (Fig. 18, ref. ②).

2) Draai de sleutel 90° met de klok mee om het deksel te openen en trek het deksel daarna omhoog.

3) Draai de ontgrendelingshendel (Fig. 18, ref. ③), tegen de klok in, tot aan de aanslag.

4) Voer het openen of sluiten van de vleugel handmatig uit.

Om de normale werking van het automatische systeem te hervatten, moeten de eerder beschreven handelingen in tegenovergestelde volgorde worden uitgevoerd.

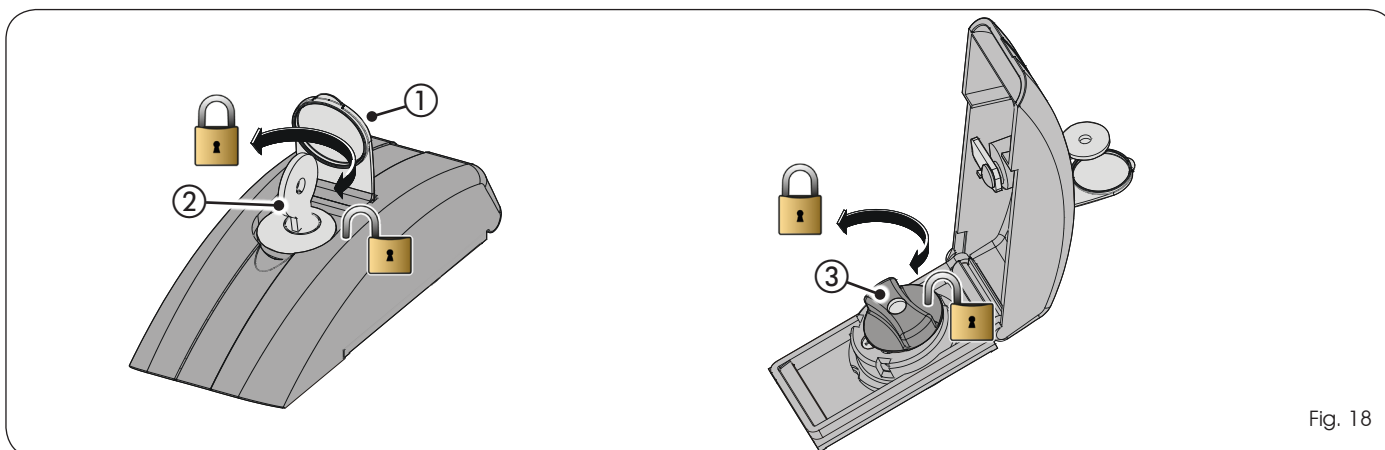


Fig. 18

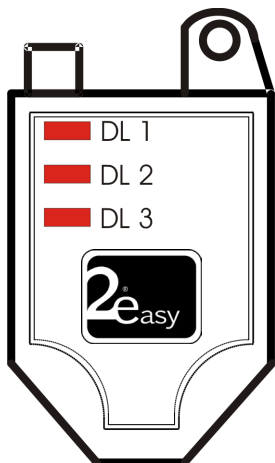
5 ELEKTRISCHE BEDRADING ENCODER "2easy bus"


De aandrijving S450H heeft een encoder-systeem met "2easy bus"-technologie, de bedrading van de twee draden van de encoder bepaalt welke vleugel aan de encoder wordt aangesloten (vleugel 1 - encoder 1 ; vleugel 2 - encoder 2).

DE DRADEN VAN DE ENCODER MOETEN OP DE "2easy bus"-CONNECTOR WORDEN AANGESLOTEN VAN DE ELEKTRONISCHE APPARATUUR.

Controleer de correcte aansluiting **VLEUGEL 1-ENCODER 1-MOTOR 1**, en **VLEUGEL 2-ENCODER 2-MOTOR 2**, aan de hand van de leden op de encoders, zoals wordt aangegeven in tabel 2 en in de figuren 19 - 20 - 21.

Om de aansluiting vleugel-encoder om te draaien, hoeft alleen de polariteit van de encoder te worden veranderd door de twee draden ervan te verwisselen totdat de juiste leden gaan branden.



 De leden van de encoder zijn ook zichtbaar wanneer de afscherming van de achterbeugel is aangebracht

DL 1: moet altijd branden om te zorgen voor een correcte aansluiting tussen encoder en kaart.

DL 2: geeft de vleugel aan waarop de encoder is gemonteerd.

Bij de encoder die op vleugel 1 is aangebracht, zal led DL 2 branden.

Bij de encoder die op vleugel 2 is aangebracht, zal led DL 2 gedoofd zijn.

DL 3: geeft, door regelmatig te knippen, de aflezing van de impulsen aan tijdens de beweging van de vleugel. Wanneer de vleugelpoort is gesloten, brandt DL 3 niet.

TABEL 2

LED	BRANDT CONTINU	KNIPPERT	IS UIT
DL 1	Voeding aanwezig en BUS-communicatie met kaart	Voeding aanwezig maar geen BUS-communicatie (bijv: fout bedrading)	Geen voeding en geen BUS-communicatie aanwezig (Bijv: verbinding afwezig of onderbroken)
DL 2	Encoder aangesloten op vleugel 1	/	Encoder aangesloten op vleugel 2
DL 3	/	Aflezing impulsen tijdens de beweging van de vleugel	Vleugel beweegt niet

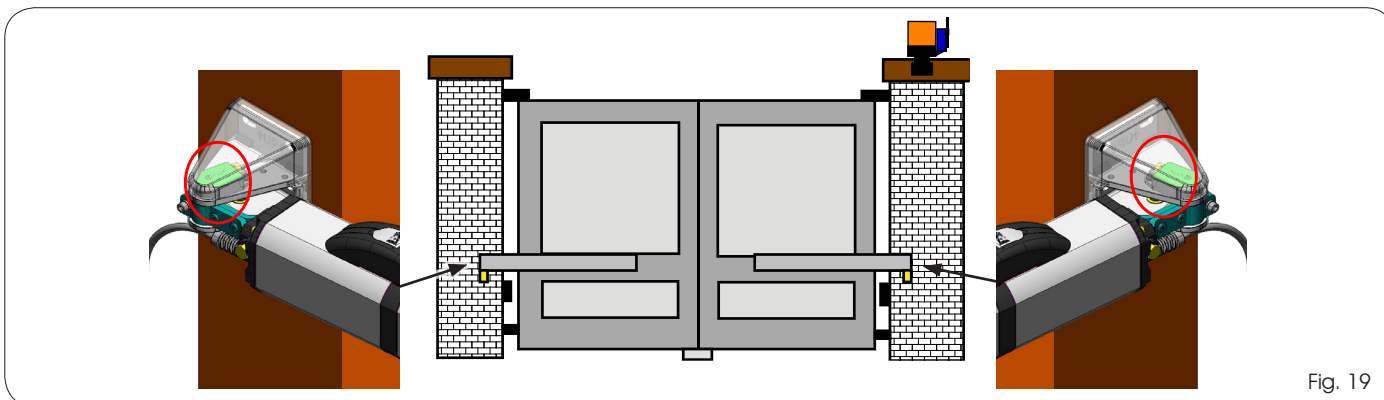


Fig. 19

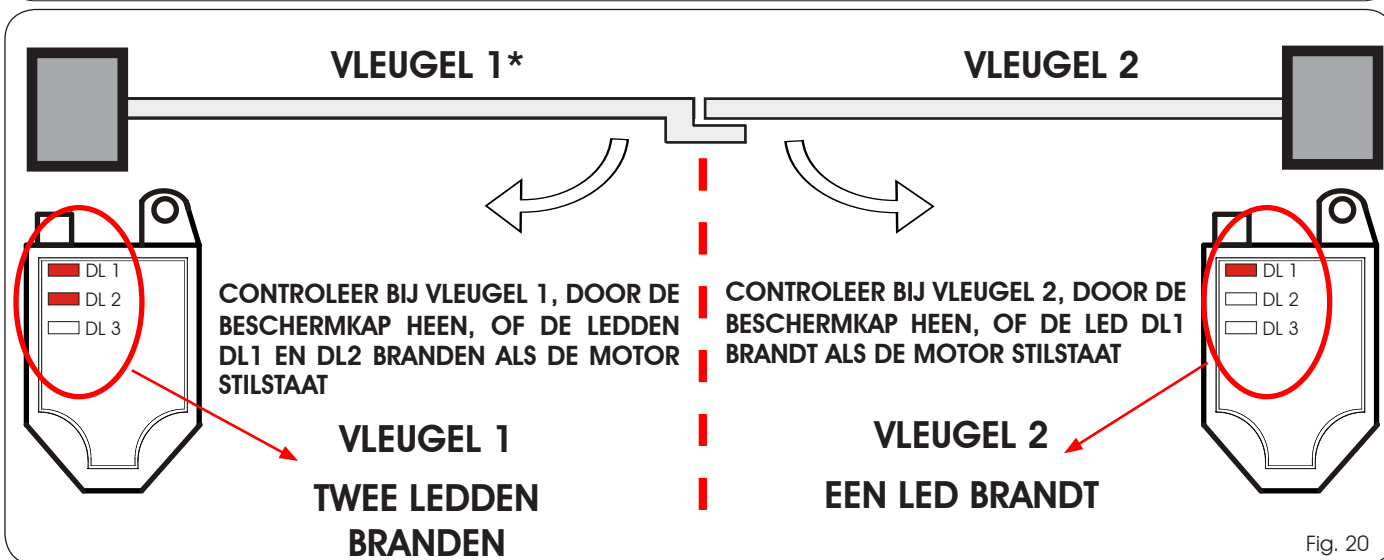


Fig. 20

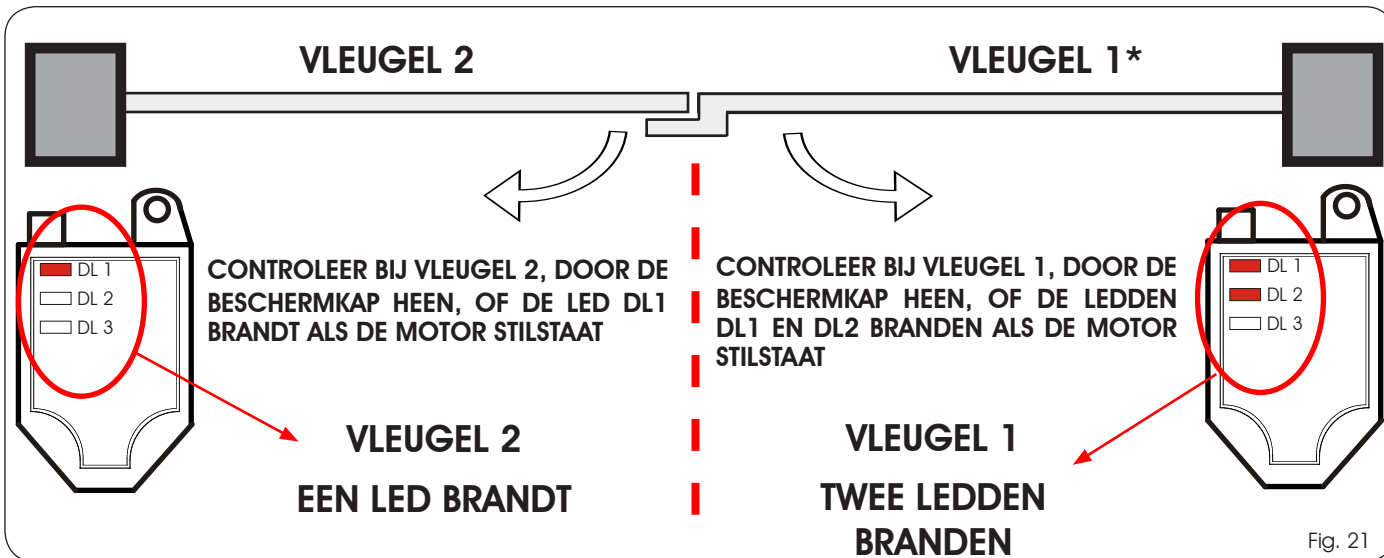


Fig. 21

✎ * DE VLEUGEL 1 GAAT ALS EERSTE OPEN EN ALS TWEEDE DICT. ALS ER GEEN OVERLAPPING IS TUSSEN VLEUGEL 1 EN 2, DAN IS HET MOGELIJK OP DE ELEKTRONISCHE KAART, ZOVER AANWEZIG, DE VERTRAGING VAN DE VLEUGEL OP NUL IN TE STELLEN.

✎ DOOR DE DRADEN VAN DE ENCODER OM TE DRAAIEN, WORDT DE ENCODER DIE OP VLEUGEL 1 EN DE ENCODER DIE OP VLEUGEL 2 IS AANGESLOTEN OMGEWISSELD EN VICE VERSA (zie voorbeeld in fig. 22)

OMKERING DRADEN

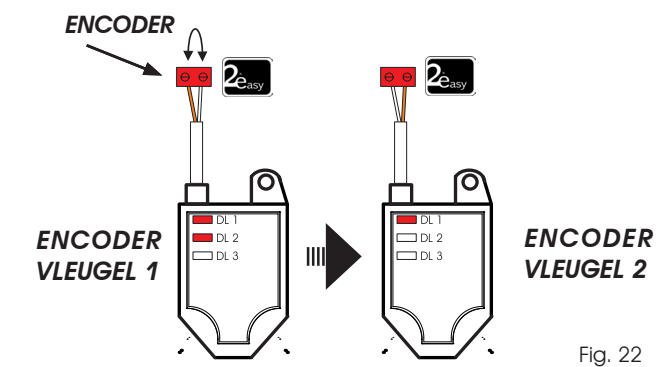
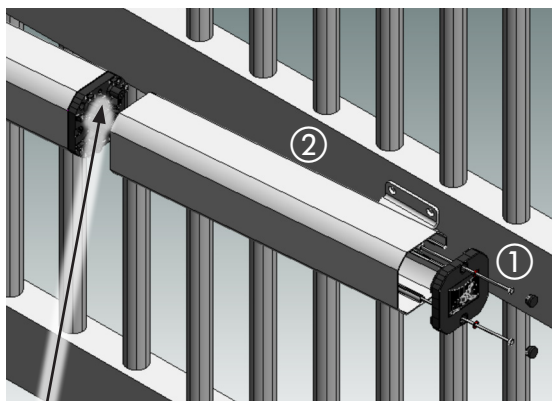


Fig. 22

6 ONTLUCHTEN

1. Draai de trekschroeven los (Fig. 23 ref. ①) en demonteer de metalen beschermingskap (Fig. 23 ref. ②).



Verwijder de bovenste trekschroef, en zorg er daarbij voor dat de afdichtingsring op zijn plaats blijft.

Fig.23

2. Verwijder de schroef in Fig. 24 ref. ④ uit de voorste bevestiging
3. Verwijder het scharnier (Fig. 24 ref. ⑥) uit de stang van de aandrijving (Fig. 24 ref. ⑦).

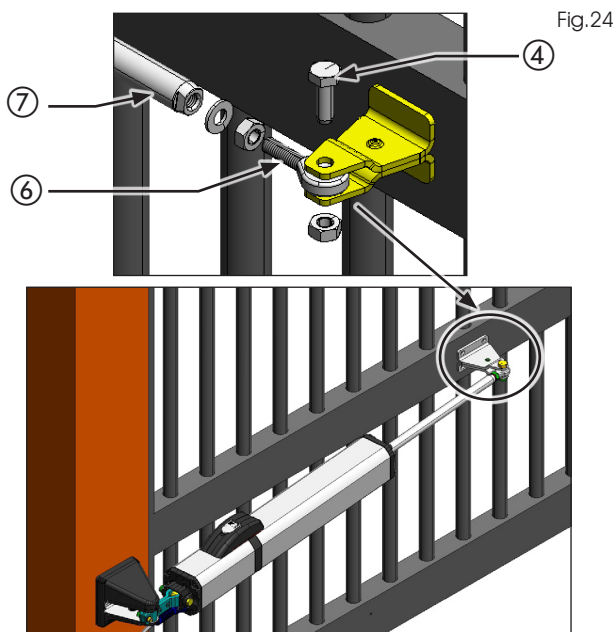


Fig.24

4. Verwijder alle afstandhouders, indien aanwezig (Fig. 25).

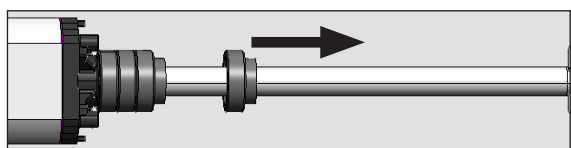


Fig.25



BUIG DE AANDRIJVING NIET TE VER NAAR BENEDEN, OM TE VOORKOMEN DAT ER OLIE UIT HET ONTLUCHTINGSGAT LOOPT.

Fig.26

5. Buig de aandrijving zo ver mogelijk omhoog, zonder de voorste verbinding te forceren

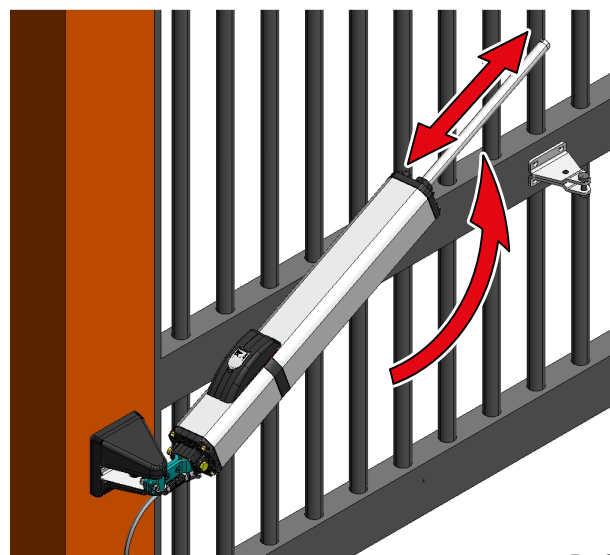


Fig.27

6. Schakel de voeding naar de aandrijving in, en beweeg de stang achter elkaar helemaal naar binnen en naar buiten tot de beweging vloeiend is (Fig. 27).
7. Herhaal na het ontluchten de beschreven handelingen in de omgekeerde volgorde aan de onderdelen weer in elkaar.

SEDE - HEADQUARTERS

FAAC S.p.A.

Via Calari, 10
40069 Zola Predosa (BO) - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

ASSISTENZA IN ITALIA

SEDE

tel. +39 051 6172501
www.faac.it/ita/assistenza

FIRENZE

tel. +39 055 301194
filiale.firenze@faacgroup.com

MILANO

tel +39 02 66011163
filiale.milano@faacgroup.com

PADOVA

tel +39 049 8700541
filiale.padova@faacgroup.com

ROMA

tel +39 06 41206137
filiale.roma@faacgroup.com

TORINO

tel +39 011 6813997
filiale.torino@faacgroup.com

SUBSIDIARIES

AUSTRIA

FAAC GMBH
Salzburg - Austria
tel. +43 662 8533950
www.faac.at

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 56796645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.at

AUSTRALIA

FAAC AUSTRALIA PTY LTD
Homebush, Sydney - Australia
tel. +61 2 87565644
www.faac.com.au

BENELUX

FAAC BENELUX NV/SA
Brugge - Belgium
tel. +32 50 320202
www.faacbenelux.com

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +31 475 406014
faactm.info@faacgroup.com
www.faacbenelux.com

CHINA

FAAC SHANGHAI
Shanghai - China
tel. +86 21 68182970
www.faacgroup.cn

FRANCE

FAAC FRANCE
Saint Priest, Lyon - France
tel. +33 4 72218700
www.faac.fr

FAAC FRANCE - AGENCE PARIS
Massy, Paris - France
tel. +33 1 69191620
www.faac.fr

FAAC FRANCE - DEPARTEMENT
VOLETS
Saint Denis de Pile - Bordeaux - France
tel. +33 5 57551890
www.faac.fr

GERMANY

FAAC GMBH
Freilassing - Germany
tel. +49 8654 49810
www.faac.de

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 5679 6645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.de

INDIA

FAAC INDIA PVT. LTD
Noida, Delhi - India
tel. +91 120 3934100/4199
www.faacindia.com

IRELAND

NATIONAL AUTOMATION LIMITED
Boyle, Co. Roscommon - Ireland
tel. +353 071 9663893
www.faac.ie

MIDDLE EAST

FAAC MIDDLE EAST FZE
Dubai Silicon Oasis free zone
tel. +971 4 372 4187
www.faac.ae

NORDIC REGIONS

FAAC NORDIC AB
Perstorp - Sweden
tel. +46 435 779500
www.faac.se

POLAND

FAAC POLSKA SP.ZO.O
Warszawa - Poland
tel. +48 22 8141422
www.faac.pl

RUSSIA

FAAC RUSSIA LLC
Moscow - Russia
tel. +7 495 646 24 29
www.faac.ru

SPAIN

CLEM, S.A.U.
S. S. de los Reyes, Madrid - Spain
tel. +34 091 358 1110
www.faac.

SWITZERLAND

FAAC AG
Altdorf - Switzerland
tel. +41 41 8713440
www.faac.ch

TURKEY

FAAC OTOMATİK GEÇİŞ SİSTEMLERİ
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Çağlayan, Kağıthane, İstanbul - Turkey
tel. +90 (0)212 – 3431311
www.faac.com.tr

UNITED KINGDOM

FAAC UK LTD.
Basingstoke, Hampshire - UK
tel. +44 1256 318100
www.faac.co.uk

U.S.A.

FAAC INTERNATIONAL INC
Rockledge, Florida - U.S.A.
tel. +1 904 4488952
www.faacusa.com

FAAC INTERNATIONAL INC
Fullerton, California - U.S.A.
tel. +1 714 446 9800
www.faacusa.com

